

CASE STUDY

2005 / 04



BENELUX RESEARCH BUSINESS

Betrieb: BRB BV (Benelux Research Business BV)
Ort: Ittervoort, Niederlande
Anwendung: Mischen, Abfüllen, Vorratsverwaltung
Systeme: 12 wiegende Handhubwagen, davon
2 Stück EX-geschützt und 3 Stück geeicht



Produktionsleiter Matthijs Vossen: Die wiegenden Handhubwagen von RAVAS erweisen sich als äußerst praktisch. Früher bildeten sich z.B. an unseren Bodenwaagen häufig Staus, weil ein Mitarbeiter auf den anderen warten musste. Und wir sparen jetzt in der Halle viel Platz ein.

BRB BV ist Großhändler für Schmiermittel, Silikone, Additive und Chemikalien und beliefert die grafische, chemische und Automobilindustrie. Darüber hinaus werden pro Jahr etwa 3500 Tonnen an Kühl-, Frostschutz- und Scheibenwaschmitteln selbst produziert.

Ein starkes Wachstum erfordert Lösungen

Die in früher verwendeten, fest installierten Bodenwaagen erwiesen sich im Zuge der raschen Expansion schnell als logistisches Handicap, da man beim Wiegen häufig aufeinander warten musste und sowohl die Waage als auch die freizuhaltenden Anfahrtswege viel Platz beanspruchten.

BRB BV setzt mobile Wiegesysteme überall im Betrieb ein

Inzwischen sind zwölf Wiegehubwagen im Einsatz; davon zwei Stück in explosionsgeschützter (ATEX-)Ausführung, und drei geeichte Systeme zum Abfüllen von Verkaufsprodukten.

Besonders bewähren sich die Wiegehubwagen bei Prozessverwiegungen, z. B. bei der Herstellung von Rezepturen und beim Befüllen von IBC-Containern. Äußerst hilfreich ist dabei die dreh- und schwenkbare Anzeige, mit deren Hilfe der Bediener diese von allen Seiten aus einsehen kann. Hier ist sie zusätzlich auf einem Stativ montiert, zur Ablesung und Bedienung über dem Containerrand.

Die hohe Genauigkeit der RAVAS-Wiegehubwagen (max. Abweichung nur 0,1 % vom gewogenen Gewicht) erlaubt es, auch kleinere Gebinde (bei BRB sind es Eimer von 25, 50 und 60 Litern) präzise abzufüllen.

Schließlich werden die vielfältigen Einsatzmöglichkeiten dieser mobilen Waagen auch bei Einsätzen im Lager deutlich, z. B. zur Kontrolle von Restmengen in den Behältern.

Gebrüder Schmitt GmbH
RAVAS-Werksniederlassung Süd-Deutschland
Postfach 13 66
68756 Hockenheim

Tel.: 06205-4310
Fax: 06205-5799
info@gebrueder-schmitt.com



RAVAS