

BRUSS

Wägen auf Rädern



Öldruck-Wiegesystem

für Gabelstapler, Schubmaststapler und Hochhubwagen

MHW+

Als Hydraulik-Wiegesystem für Gabelstapler, Schubmaststapler und Hochhubwagen eignet sich die MHW+ perfekt für Kontrollwiegungen – z. B. bei der Warenannahme, zum Feststellen von Versandgewichten, zur Vermeidung von Überladung oder zur Vorratskontrolle.

Funktionen

- ♦ Nullkorrektur
- ♦ Brutto-/Netto-Wiegung
- ♦ Tarierung über Tarawiegung oder Taravoreingabe
- ♦ Addierspeicher mit fortlaufender Nummerierung
- ♦ Fehlermeldung in der Anzeige

Spezifikationen

Systemkapazität	: 2.500, 5.000 oder 10.000 kg
Anzeigeschritt	: 2 kg bei Kapazität 0 bis 2.500 kg
	: 5 kg bei Kapazität 0 bis 5.000 kg
	: 10 kg bei Kapazität 0 bis 10.000 kg
Maximale Abweichung	: 0,2 % der Systemkapazität (5, 10 od. 20 kg)
Schutzart	: IP 65
Spannungsversorgung	: 12 Vdc

Lieferumfang

- Ventilblock mit Öldrucksensor, Senkventil und Durchflussregler
- Indikator B mit Anbauhalterung
- Markierungen für Referenzhöhe am Mast
- Montageanleitung
- Bedienungsanleitung

Mess-Vorgang

Die Ladung wird bis zur Markierung (gut sichtbare Pfeile am Mast und Gabelträger) bei z. B. 80 cm angehoben. Nach Drücken der Indikatorlaste Σ senken sich die Gabeln binnen etwa 4 Sek. um ca. 20 cm ab.

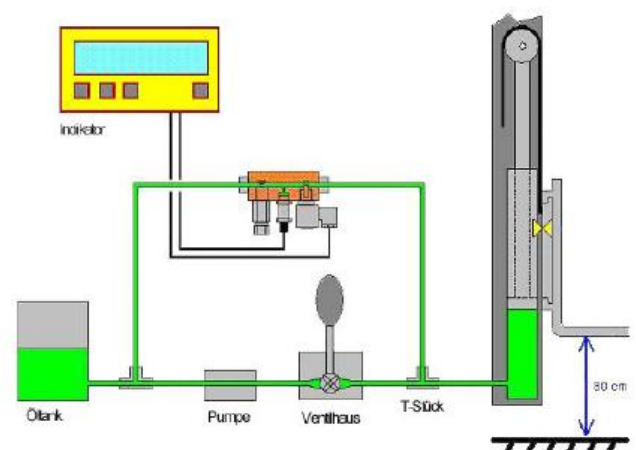
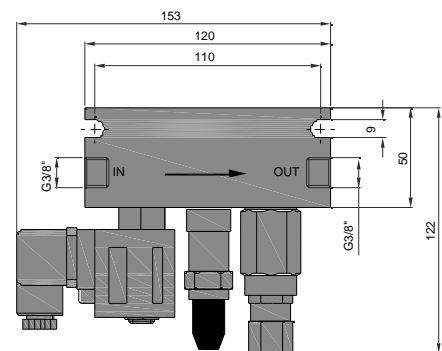
Während des Absenkens wird das Gewicht ermittelt und anschließend im Indikator fest, d.h. unveränderlich, angezeigt. Für jede weitere Wiegung muss dieser Vorgang erneut gestartet werden.

Optionen

- ♦ Spannungswandler 80, 48, 36 oder 24 V auf 12 Volt
- ♦ Thermo- oder Nadeldrucker in separatem Gehäuse
- ♦ Hochlast-Ausführung bis 30.000 kg
- ♦ Für höhere Anforderungen an die Messgenauigkeit sind unsere wiegenden Gabeln (GZW oder Hyperforks) bzw. die Gabelträger-Waage Typ GPW lieferbar.



Montierter Ventilblock, Drucksensor und Senkventil



BRUSS – Vertrieb Deutschland:

Gebrüder Schmitt GmbH • Karlsruher Str. 34/1 • 68766 Hockenheim
Tel.: 06205/43 10 • Fax: 06205/57 99 • info@gebrueder-schmitt.com