

CASE STUDY

2005/05



Betrieb: FLOS creative component solutions
Ort: Veldhoven, Niederlande
Anwendung: Zählen technischer Teile
Systeme: Wiegehubwagen Typ SaVar 4100 und SaVar 6100



Jan Verberne (Logistikleiter): "Mit den wiegenden Handhubwagen von RAVAS sparen wir mindestens acht Stunden in der Woche ein!"

Im FLOS-Lager wird eine Vielzahl technischer Teile bevorratet wie z. B. Metallketten, Zahnräder, Schrauben, Ringe etc. für so unterschiedliche Endprodukte wie Bürostühle, Autokindersitze oder auch Lkw.



FLOS lässt diese Bauteile bei Fremdfirmen produzieren und kontrolliert im Wareneingang diese als Schüttgut angelieferten Teile auf Vollständigkeit. Darüber hinaus müssen Versandwaren vor Auslieferung sorgfältig auf Vollständigkeit überprüft werden, denn die Kunden werden „just in time“ beliefert.

Noch bis vor drei Jahren zählte man alle Teile mühsam per Hand. Das kostete nicht nur viel Zeit, sondern war auch sehr fehlerhaft.

Mit der Anschaffung der wiegenden Hubwagen von RAVAS mit Stückzählprogramm lassen sich nunmehr alle eingehenden (Schütt-)Güter zeiteffizient bereits beim Abladen auf Vollständigkeit überprüfen. Da diese Kontrolltätigkeiten mittlerweile bei den Vorlieferanten bekannt sind, wird dort wiederum auch auf ordnungsgemäße Auslieferungen geachtet. Reklamationen und deren zeitraubende Bearbeitung kommen daher nur noch selten vor.



Darüber hinaus leisten die RAVAS-Wiegehubwagen auch beim Kommissionieren wertvolle Hilfe. Nach dem Austarieren von Palette und Ladungsträger (z.B. Schäferkisten) wird das Stückgewicht eingegeben und der Wiegehubwagen zählt die Anzahl der eingelegten Teile bequem mit. Nach erneutem Austarieren kann auf derselben Palette weiteres Stückgut mit anderen Stückgewichten einfach und präzise kommissioniert werden.



Gebrüder Schmitt GmbH
RAVAS-Werksniederlassung Süd-Deutschland
Postfach 13 66
68756 Hockenheim

Tel.: 06205-4310
Fax: 06205-5799
info@gebrueder-schmitt.com